

Hochvorschub- Planfräser Feed Master

tagemutter, Montagewinkel, Software und Anschlusskabel.
(www.optris.de)

PCB Synotech GmbH 41836 Hückelhoven

Informationen finden Sie innerhalb der Fachbeiträge in dieser Rubrik.

Fronttafeleinbaumessgeräte

PQ Plus GmbH 91094 Langensendelbach

Das »UMD 98« ist ein leistungsfähiges Fronttafeleinbaumessgerät und ersetzt alle Analogmessgeräte. Es misst 3/4-phasig Strom und Spannung im 4-Quadrantenbetrieb in Klasse 0,2 und damit die Arbeit in Klasse 0,5s sowie alle üblichen Netzgrößen, zum Beispiel Oberschwingungen bis zur 50sten Harmonischen. Das Gerät wird über Stromwandler mit N/5 A und N/1 A angeschlossen. Es bildet die Netzqualität nach EN 61000-2-2, EN 61000-2-4, EN 61000-2-12 ab. Es besitzt ein großes Farb-Grafik-Display. Über fünf Funktionstasten lässt sich das Gerät komfortabel bedienen. Es besitzt zwei Analogeingänge zur RCM-Messung. Es lässt sich in 230/400-V-TN-S-Netzen einsetzen. Es verfügt über einen großen 512-MB-Speicher und einen integrierten Webserver. Über die Ethernet-Schnittstelle (mit fünf Ports) und den frontseitigen Mini-USB-Anschluss kann auf das Gerät zugegriffen werden. Damit sind auch Internetprotokolle einlesbar und es lassen sich SPS- und Gebäudeleitsysteme einfach anbinden. Digitale Ein-/Ausgänge und eine serielle RS485-Schnittstelle sind ebenfalls integriert. Zur Netzanalyse kann das Messgerät um die Firmware-Module »PQ S« und »GO« erweitert werden. Mit der Software »Envis« wird das Gerät parametrisiert bzw. visualisiert. Die CPU arbeitet mit 25,6 kHz. Es ist

auch für die Hutschienenmontage mit Adapter geeignet. Das Gerät wird zur Netzqualitätsmessung und Verbrauchsmessung in NSHV und Unterverteilungen eingesetzt. Mit den RCM-Eingängen lassen sich Differenzstrommessungen realisieren. Es ist damit geeignet für Gebäudeautomation, Rechenzentren und Krankenhäuser.
(www.pq-plus.de)

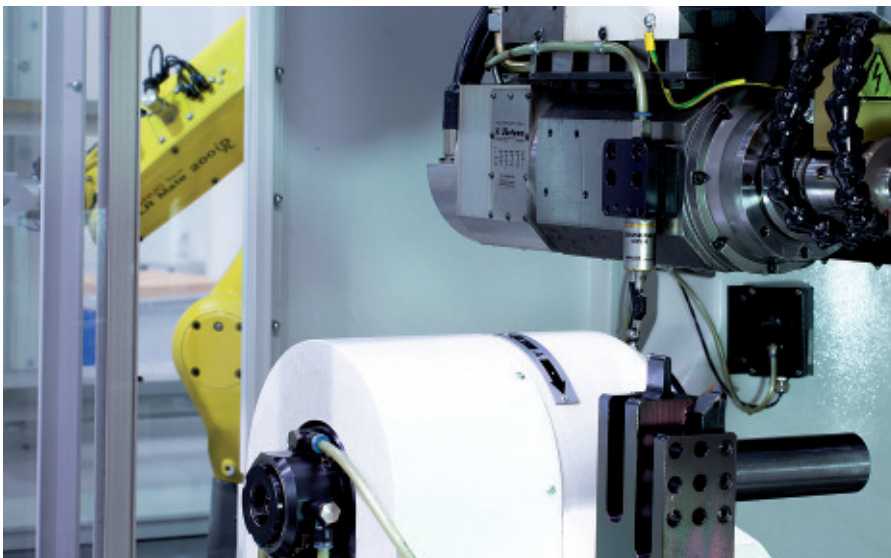
Messsysteme

Renishaw GmbH 72124 Pliezhausen

Renishaw hat kürzlich die nächste Generation seines »MP250«-Messsystems mit Dehnmessstreifen für Schleifmaschinen vorgestellt. Aufbauend auf der leistungsfähigen Konstruktion des ursprünglichen »MP250«-Messtasters bietet die weiterentwickelte Version verbesserte Konfigurationsmöglichkeiten, sodass Anwender jetzt – je nach Anwendungsanforderungen – zwei weitere Betriebsmodi für hohe Widerstandsfähigkeit bzw. kurze Latenzzeit auswählen können. Das System, das den weiterentwickelten Messtaster mit Dehnmessstreifen und das neue HSI-C Interface umfasst, bietet eine schnelle, präzise, berührend schaltende Lösung für die Bestimmung der Werkstückgeometrie. Dank »Rengage«-Technologie bietet das System 3D- und Wiederholgenauigkeit und ermöglicht damit eine zuverlässige Messung auf der Maschine. Durch die niedrige Anstakraft des Messtasters lassen sich Oberflächen- und Formschäden vermeiden, wodurch er für die Prüfung empfindlicher Werkstücke geeignet ist. Außerdem eignet sich der für raue Umgebungen ausgelegte Messtaster aufgrund seiner kleinen Bauform und robusten Konstruktion für Werkzeugschleifanwendungen. Die Weiterentwicklung des Messsystems zielt auf eine Leistungsverbesserung durch eine flexible



Quadratische
Wendeschneidplatte
mit 4 Schneidkanten



»MP250« von RENISHAW mit Dehnmessstreifen für Schleifmaschinen ist frei konfigurierbar und für hohe Anforderungen im Prozess einsetzbar.

MILL4FEED

Quadratische
Wendeschneidplatte zum
Hochvorschub-Planfräsen
mit höherer Produktivität

MACHINING IN DUSTRY 4.0
INTELLIGENTLY